

## DULUB UNITECH SAE 50

Óleo lubrificante mineral monoviscozo de última geração para motores a gasolina, etanol e automóveis adaptados para uso de GNV. O Dulub Unitech atende ao nível de desempenho API SL e é compatível com todos os lubrificantes com esta especificação disponíveis no mercado. Possui Grau SAE 50. DULUB UNITECH SAE 50 controla a formação de borras e depósitos, reduz o desgaste e a corrosão nas partes lubrificadas e sua aditivação garante uma baixa oxidação. DULUB UNITECH SAE 50 é indicado para todos os motores disponíveis no mercado movidos a gasolina, etanol e GNV de veículos nacionais ou importados. DULUB UNITECH SAE 50 atende aos níveis de desempenho API SL. Composição química: óleo mineral e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antioxidante e agente de reserva alcalina.

## Benefícios para o veículo

- Reduz o desgaste e corrosão das partes lubrificadas;
- Baixa oxidação e elevada estabilidade térmica, proporcionando maior proteção ao motor;
- Maior proteção ao motor nas partidas a frio;
- Maior economia de combustível e redução de emissões;
- Maior resistência a volatilidade em elevadas temperaturas.

## Características Típicas

| DULUB UNITECH SAE 50           |  |        |                          |
|--------------------------------|--|--------|--------------------------|
| Propriedade                    | Uni.                                       | Típico |                          |
| Densidade a 20/4°C             | g/cm <sup>3</sup>                          | 0,878  |                          |
| Viscosidade                    | mm <sup>2</sup> . s <sup>-1</sup><br>(cSt) | 40°C   | 100°C                    |
|                                |  | 227,2  | 19,1                     |
| Índice de Viscosidade          | ---  | 95     |                          |
| Ponto de Fulgor                | (VA)°C                                     | 220    |                          |
| Ponto de Fluidez               | °C   | -3     |                          |
| Corrosão de lâmina de Cobre 3h | 100°C                                      | 1b     |                          |
|                                |  | TBN    | (mgKOH.g <sup>-1</sup> ) |

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. \* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

## Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

## Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

## Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

## Embalagens



ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO  
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019